

Link do produktu: <https://sklep.abatron.pl/ab-880-pirometr-p-24.html>

AB-880 Pirometr

Cena brutto	330,00 zł
Cena netto	268,29 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	AB-880
Kod producenta	ST-880
Kod EAN	5907649195294
Producent	Thermo Center Sp. z o.o.

Opis produktu

BEZPIECZEŃSTWO

- Zachowaj **szczególną ostrożność**, gdy wiązka lasera jest włączona.
- **Nie kieruj** wiązki lasera w swoje oczy, oczy innych osób ani w oczy zwierząt.
- **Uważaj**, aby wiązka nie odbiła się od powierzchni refleksyjnych i nie trafiła w oczy.
- **Nie kieruj** wiązki lasera na żadne gazy, które mogą eksplodować.

⚠ OSTRZEŻENIE:

Promieniowanie lasera - nie patrz bezpośrednio w wiązkę.
Produkt laserowy klasy 2 (II).

Specyfikacja ogólna

Parametr WYŚWIETLACZ

ZAKRES POMIAROWY
CZAS REAKCJI
WSKAŹNIK PRZEKROCZENIA ZAKRESU
POLARYZACJA

EMISYJNOŚĆ POLE WIDZENIA

DIODA LASEROWA
ODPOWIEDŹ SPEKTRALNA
AUTOMATYCZNE WYŁĄCZANIE
TEMPERATURA PRACY
TEMPERATURA PRZECHOWYWANIA
WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA
ZASILANIE
WAGA
WYMIARY

Opis

Wyświetlacz LCD 3-1/2 cyfry (1999 jednostek) z podświetleniem
-50°C do 280°C / -58°F do 536°F

Na wyświetlaczu LCD pojawi się „1”
Automatyczna (brak oznaczenia dla biegunowości dodatniej);
znak minus (-) dla biegunowości ujemnej
Stała wartość 0,95
D/S ≈ 8:1 (D = odległość, S = plamka) (90% energii skupionej w punkcie ogniskowym)
Moc wyjściowa
6-14 μm
Automatyczne wyłączenie po ok. 7 sekundach
0°C do 50°C (32°F do 122°F)
-20°C do 60°C (-4°F do 140°F)
10%-90% RH podczas pracy,
Bateria 9 V, NEDA 1604A lub IEC 6LR61, albo równoważna
180 g
82 × 41,5 × 160 mm

Specyfikacja termometru na podczerwień



Zakres

-50°C do -20°C (-58°F do -4°F)
-20°C do 280°C (-4°F do 536°F)

Rozdzielczość

1°C / 1°F
1°C / 1°F

Dokładność

±5°C / ±9°F
±2% odczytu lub ±2°C / ±4°F

Uwaga:

Dokładność określono dla temperatury otoczenia od 18°C do 28°C (64°F do 82°F) przy wilgotności względnej poniżej 80% RH.

Emisyjność:

Stała wartość 0,95

Pole widzenia:

Upewnij się, że mierzony obiekt jest większy niż plamka pomiarowa urządzenia.

Im mniejszy obiekt, tym bliżej należy się znajdować podczas pomiaru.

Jeśli wymagana jest wysoka dokładność, upewnij się, że mierzony obiekt jest co najmniej **dwukrotnie większy od plamki pomiarowej**.

