



AB-882 Pirometr

Cena brutto	359,00 zł
Cena netto	291,87 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	AB-882
Kod producenta	ST-882
Kod EAN	5903802618594
Producent	Thermo Center Sp. z o.o.

Opis produktu

BEZPIECZEŃSTWO

- Zachowaj **szczególną ostrożność**, gdy wiązka lasera jest włączona.
- **Nie kieruj** wiązki lasera w swoje oczy, oczy innych osób ani w oczy zwierząt.
- **Uważaj**, aby wiązka nie odbiła się od powierzchni refleksyjnych i nie trafiła w oczy.
- **Nie kieruj** wiązki lasera na żadne gazy, które mogą eksplodować.

⚠ OSTRZEŻENIE:

Promieniowanie lasera - nie patrz bezpośrednio w wiązkę.
Produkt laserowy klasy 2 (II).

Parametr WYŚWIETLACZ

ZAKRES POMIAROWY
CZĘSTOTLIWOŚĆ PRÓBKOWANIA
WSKAŹNIK PRZEKROCZENIA ZAKRESU
POLARYZACJA

EMISYJNOŚĆ POLE WIDZENIA

DIODA LASEROWA
ODPOWIEDŹ SPEKTRALNA
AUTOMATYCZNE WYŁĄCZANIE
TEMPERATURA PRACY
TEMPERATURA PRZECHOWYWANIA
WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA
ZASILANIE

WAGA

WYMIARY

Zakres (automatyczny wybór 0,1°C / Rozdzielczość 1°C)

-50,0°C do -20,0°C	0,1°C
-20,0°C do 200,0°C	0,1°C
201°C do 550°C	1°C

Opis

Wyświetlacz LCD 3-1/2 cyfry (1999 jednostek) z podświetleniem
-50,0°C do 550°C / -58,0°F do 1022°F
2,5 razy na sekundę
LCD pokaże „1”
Automatyczna (brak oznaczenia dla biegunowości dodatniej);
znak minus (-) dla biegunowości ujemnej
Stała wartość 0,95
D/S ≈ 8:1 (D = odległość, S = plamka) (90% energii skupionej w punkcie ogniskowym)
Moc wyjściowa
6~14 μm
Automatyczne wyłączenie po ok. 7 sekundach
0°C do 50°C (32°F do 122°F)
-20°C do 60°C (-4°F do 140°F)
10%~90% RH podczas pracy,
Bateria 9V, NEDA 1604A lub IEC 6LR61, bądź równoważna
180 g
82 × 41,5 × 160 mm

Dokładność

±5°C
±2% odczytu lub ±2°C
±2% odczytu lub ±2°C



Uwaga:

Dokładność określono dla temperatury otoczenia od 18°C do 28°C (64°F do 82°F), przy wilgotności względnej poniżej 80% RH.

Pole widzenia:

Upewnij się, że mierzony obiekt jest większy niż rozmiar plamki pomiarowej urządzenia.

Im mniejszy obiekt, tym bliżej należy się znajdować podczas pomiaru.

Gdy wymagana jest wysoka dokładność, upewnij się, że mierzony obiekt jest co najmniej dwukrotnie większy od rozmiaru plamki pomiarowej.

